

# Emilio José Yakobi Yáñez

eyakobi@gmail.com | +56981898824

## RESUMEN

Ingeniero Civil Industrial con grado Magister e Ingeniero Ejecución en Química, con 15 años de experiencia en áreas de capacitación, operaciones, calidad y mejora continua en importantes industrias del país.

Profesional con experiencia como jefatura de equipos de operaciones, apego a la innovación y traspaso de conocimiento a las personas, con logros relevantes en la gestión de cadena de suministro, auditorías, organización, liderazgo de equipos y ejecución de aprendizajes a nivel industrial.

Hoy busco posición administrativa en áreas relacionadas a la calidad, operaciones, innovación, mejora continua y capacitación de personas, tal de orientarlas a la excelencia operacional.

## EXPERIENCIA PROFESIONAL

### LABORATORIO BALLERINA

Jefe de Fabricación

2023

Lidera un equipo compuesto por 50 colaboradores en turnos rotativos. Dentro de sus responsabilidades se pueden destacar:

- Dirigir el área de formulación y operación de planta química.
- Dirigir operaciones en planta de RILes
- Elaborar y controlar el presupuesto.
- Gestionar los resultados de calidad, seguridad, presupuesto, cumplimiento de normativas vigentes
- Controlar y ejecutar el programa de producción

### CRISTALERÍAS DE CHILE

Jefe de Producción y Procesos

2017 - 2022

El cargo implica un quehacer transversal dando soporte técnico y en la calidad de los procesos que lidera en Planta Padre Hurtado. Dentro de sus responsabilidades se encuentran:

- Dirigir la operación industrial de un equipo de 60 personas. Cabe mencionar que durante la pandemia Covid 19, logra mantener la productividad, calidad y seguridad de los procesos y productos.
- Realizar capacitaciones a operadores y técnicos en temas asociados a TPM (Gestión del mantenimiento total), se logra realizar un total de 140 horas a 80 personas de la organización durante el año 2019.
- Elaborar presupuestos en base 0. Se logra realizar una nueva base para los presupuestos de la planta de producción.
- Certificación con distinción de su área en la metodología TPM (Mantenimiento Productivo Total), se logra el paso 4 de madurez en el pilar de Mantenimiento, destacando sobre el resto de las áreas operativas.
- Certificación con distinción de su área en metodologías de mejora continua TPM y Normas ISO.

### VIÑA SANTA ALICIA

Jefe de Operaciones

2015 - 2017

Desempeña el cargo en la planta envasadora de vinos ubicada en la comuna de Pirque, dirigiendo un equipo de 52 colaboradores. Dentro de sus responsabilidades destacan:

- Velar por el mantenimiento de la inocuidad y calidad en el proceso de envasado del vino.
- Gestionar la reducción de los costos de higienización de las cubas utilizadas en área de Pre-Envase.

- Reducir las mermas de vino del área.
- Implementar los requisitos BRCGS asociados al proceso de envasado.
- Realizar la investigación de causa raíz e implementar los planes de acción relacionados a reclamos de cliente y no conformidades de auditoría y/o sistema.

## **COMPAÑÍA CERVECERA CCU CHILE**

### **Jefe de Envasado**

**2012 - 2014**

A cargo de unidad productiva de negocios encargada de envasar cervezas en botellas retornables, lidera un equipo de 50 personas que trabajan en turnos permanentes y realizan mantención autónoma de los equipos. Además, lidera como jefatura en línea de envasado de Barriles (KEG).

- Liderar la puesta en marcha del proyecto de línea 5 (Envases Retornables), donde participa en la etapa de diseño, realiza un upgrade y modernización de toda la línea de envasado. Además, conforma un nuevo equipo de personas para la producción. Se logra llegar a un rendimiento alrededor de un 85% en un plazo de 8 meses.
- Implementar en el área los protocolos y requerimientos para postular a la certificación en la norma ISO 22.000 (norma dirigida a organizaciones que están dentro de la cadena alimentaria). Se logra la primera certificación compañía.

### **Ingeniero Coordinador de Mejora Continua y TPM**

**2010 - 2012**

- Implementar metodología TPM (Mantenimiento productivo total), a niveles jerárquicos y operacionales en plantas.
- Implementar y certificar normas ISO 22.001 / ISO 14.001 / OHSAS 18000
- Realizar plan de capacitación a toda la planta de operaciones de CCU Chile, desde áreas operaciones a gerencia, en talleres sobre los pilares y requerimientos del TPM. Coordina y realiza 180 horas capacitación al personal el año 2012.

### **Ingeniero en Calidad y Encargado de Procesos**

**2006 – 2009**

- Implementar Normativas ISO 22.000/ 14.000/OHSAS 18001 en áreas productivas.
- Gestionar repuestas a reclamos y planes de acción generado de los análisis.
- Generar procedimientos, instructivos y registros.
- Implementar Balanced Scorecard de calidad en líneas de envasado.

## **FORMACIÓN ACADÉMICA**

Magíster en Ingeniería Industrial, Universidad Federico Santa María	2020 - 2022
Ingeniería Civil Industrial, Universidad Andrés Bello	2012 - 2014
Diplomado en Calidad, Seguridad y Medio Ambiente, Universidad de Chile	2010
Ingeniería Ejecución en Química, Universidad de Santiago de Chile	2000 - 2005

## **OTROS**

- Profesor Universitario para alumnos de pregrado en Universidad Mayor e Instituto ISCC. Ramos: Calidad Total, Implementación Norma ISO 9001, Mejora Continua, Procesos Industriales, Química.
- Afición a los deportes relacionados con Triatlón con foco en fines benéficos y sociales.